

STALEX BS-85

Категория: станки ручные



Особенности

- Возможность поворота корпуса пилы от 0° до +45°;
- Стационарные тиски;
- Процесс резки осуществляется оператором вручную;
- Плавная регулировка скорости;
- Зубчатый привод.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

На ручных ленточнопильных станках, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы - остановка пилы – подъем рамы) осуществляется оператором вручную. Станок **Stalex BS-85** позволяет делать распилы заготовок диаметром до 85 мм. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +45°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила, размером 13x0,65x1325 мм. Данная модель оснащена стационарными тисками, для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, за счет вращения маховика, подача заготовки - также вручную. Станок предназначен для обработки небольшого количества металла, данная модель находит широкое применение в мелкосерийном, штучном производстве, а также на стройплощадках и в мастерских.

Ленточное полотно:

• Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор с плавной регулировкой скорости резания, в диапазоне 40-88 м/мин, для различных материалов.

Небольшой вес и компактные габариты станка делают его мобильным и дают возможность транспортировать одному человеку.

	90°	+45°
Максимальное сечение круглого профиля, мм	85	70
Максимальное сечение квадратного профиля, мм	85x105	65x75
Мощность двигателя	1,0 кВт (1фазный)	
Скорость резания	40-88 м/мин	
Размер полотна, мм	13x0,65x1325 мм	
Привод	Зубчатый	
Габариты станка (ДхШхВ), мм	690x310x460 мм	
Масса нетто/брутто	19,4/21,3 кг	

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru

STALEX BS-100

Категория: станки ручные



Особенности

- Угол резки от 0° до 45° в одну сторону ;
- Размер пильной ленты: 13x0,65x1470 мм;
- Скорость пильной ленты: 45метр/мин ;
- Питание: 1фаза, 220 вольт 50Гц;
- Мощность двигателя: 0,55 кВт. (1 фазный) ;
- Привод: зубчатый .

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Станок ленточнопильный Stalex BS-100 предназначен для распила заготовок под различными углами. Подъем пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную.

Данная переносная ленточная пила имеет легкий вес 23.6 кг. Пила оснащена ручкой для мобильного переноса инструмента. При работе пилы уровень шума около 60дБ, это ниже, чем у других аналоговых станков.

Конструкция станка позволяет производить настройку натяжения пилы. Для этого необходимо просто повернуть рукоятку, чтобы увеличить или уменьшить натяжение. Это можно производить во время замены полотна или работы прибора. В комплектацию станка входят пружины сжатия для снижения уровня вибрации от дефектных деталей, появляющихся во время работы. Они позволяют увеличить срок службы полотна.

Пила имеет зубчатый привод, который обеспечивает более устойчивую, стабильную и плавную резку. Она превосходит остальные модели ленточных пил по этим показателям. Прибор способен выполнять резку под углом 45 градусов и горизонтальную резку. Обеспечивает эффективную и удобную работу для оператора в каждом режиме работы.

Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины популярными у различных категорий потребителей.

Размер полотен 13x0,65x1470 мм (ВxШxД). Полотна есть в наличии.

	90°	+45°
Максимальное сечение круглого профиля, мм	100	60
Максимальное сечение квадратного профиля, мм	100x150	60x100
Мощность двигателя/Питание	0,55 кВт (1фазный)/ 220 Вольт	
Скорость вращения полотна	45 м/мин	
Размер полотна, мм	13x0,65x1470	
Привод	Зубчатый	
Габариты станка (ДxШxВ), мм	720x370x460	

STALEX BS-712R

Категория: станки с гидроразгрузкой



Особенности

- Рама отклоняется на угол между 45° и 90° ;
- Вращение пилы: 0° до 45° в одну сторону ;
- Подача пильной рамы: собственный вес с гидрорегулировкой ;
- Высокое качество, точность распилки и узкая ширина пропила ;
- Привод: зубчатый ;
- Малая энергоёмкость ;
- Легкость и простота в обслуживании .

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ленточнопильный станок Stalex BS-712R разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением. Станок позволяет делать распил заготовок диаметром до 180 мм в полуавтоматическом режиме с ручным возвратом пильной рамы в первоначальное положение.

Пила опускается под собственным весом. Станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндрами подачи, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила. Станкам не требуется подключение к источнику сжатого воздуха.

Станок Stalex BS-712R имеет возможность поворота рамы пилы, тиски при этом остаются в неподвижном состоянии. Клиноременной привод предназначен для использования на малых и средних предприятиях по производству металлических конструкций. Система СОЖ в стандартной комплектации.

Размер полотен 20x0,9x2362 мм (ВxШxД). Полотна есть в наличии.

Для длинномерных деталей и заготовок поставляются универсальные приёмные и подающие рольганги длиной 3000 мм. Ширина роликов 400 мм, грузоподъёмность 180 кг/м: Рольганг универсальный, 3000 мм (подающий) (Россия), Рольганг универсальный, 3000 мм (приёмный) (Россия) с передвижным упором и мерной линейкой.

	90°	+45°
Максимальное сечение круглого профиля, мм	178	127
Максимальное сечение квадратного профиля, мм	178x210	85x140
Мощность двигателя/Питание	750 Вт (3фазный)/ 380 Вольт	
Скорость вращения полотна	20-34-49-64 м/мин	
Размер полотна, мм	20x0,9x2362	
Привод	Клиноременный	
Габариты станка (ДxШxВ), мм	1290x730x1150	



STALEX BS-912

Категория: станки с гидроразгрузкой

Особенности

- Высокое качество, точность распила и узкая ширина пропила;
 - Высокая надежность инструмента;
- Малая энергоемкость.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Эти стандартные модели мобильных ленточнопильных станков разработаны для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением.

Пилы опускаются под собственным весом.

Станки оборудованы гидравлическим цилиндром подачи с возможностью регулировки скорости опускания пильной рамы.

Станкам не требуется подключение к источнику сжатого воздуха.

Система СОЖ входит в стандартную комплектацию.



STALEX VS - 400

Категория: вертикальные ленточнопильные станки

Особенности

- Наклон рабочего стола в обе стороны: 45° влево, 15° вправо;
- Воздушно-масляное охлаждение;
- Плавная регулировка скорости (вариатор);
- Высокая точность резки;
- Станок оснащен электросваркой 2.4 кВА, гильотиной, шлифовкой для ремонта полотна;
- Прочная стальная конструкция;
- Возможность продольного распила заготовки.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикальные ленточнопильные станки — многофункциональное оборудование, с помощью которого можно распилить заготовки из алюминия, латуни, меди, мягкой, инструментальной и нержавеющей стали, плитки, а также пластмассы, бумаги и волокнистых материалов.

Одна из основных особенностей вертикального ленточнопильного станка - возможность продольного распила заготовки. А возможность уменьшения ширины пропила — одно из самых главных достоинств этого оборудования. Благодаря этому свойству устройство можно применять для резки дорогостоящих сплавов, так как показатели потери материала будут весьма незначительными.

Вертикальный ленточнопильный станок по металлу — это инструмент, позволяющий осуществлять следующие виды резки:

- прямую
- криволинейную
- наружную
- внутреннюю
- ручную

Вертикальный ленточнопильный станок **Stalex VS-400** предназначен для вертикальной непрерывной резки проката круглого сечения, труб, швеллеров, уголков. Ленточная пила имеет основной подшипник, который отличается высокой точностью настройки, что, как следствие, обеспечивает высокую точность резки. Полотно прочно прикреплено к редуктору и основанию с помощью шарнира. Рабочий стол оснащен специальными рельсами для перемещения.

Станок имеет прочную стальную раму. Тиски станка изготовлены из чугуна и позволяют надежно зажимать заготовку. Станок имеет плавную регулировку скорости (вариатор).

Лезвие станка защищено предохранителем с блокировкой в верхней части и двумя регулируемым нижними предохранителями, которые защищают оператора от выбрасываемой стружки. Наклон рабочего стола осуществляется в обе стороны: 45° влево и 15° вправо.

В случае обрыва полотна при работе на станке, конструкция позволяет произвести ремонт. Для ремонта полотна станок оснащен:

- гильотиной для резки полотна
- сварка для соединения полотна на случай обрыва
- круг для шлифовки краёв полотна и сварного шва

Макс. режущая способность	Высота	285 мм
	Ширина	400 мм
Размер стола		500 мм x 600мм

Скорость полотна (50 Гц)		0~1400об/мин
Длина полотна		3390-3467 мм
Ширина полотна		3-16 мм
Наклон рабочего стола	Вправо	45°
	Влево	15°
Основной двигатель/ Двигатель шлифовщика		1,5 кВт (2 л.с.), 0,09 кВт (1/8 л.с.)
Электросварка		2,4 кВа
Размер упаковки		1070x800x2000 мм

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru