

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА РУЧНЫЕ ЛИСТОГИБЫ BSM 2000, BSM 3000



Станок листогибочный ручной STALEX BSM 2000/0.8 (373174)

Станок листогибочный ручной STALEX BSM 2000/0.8 (373174) – это мощное и эффективное оборудование предназначенное для гибки и резки металлических листов толщиной до 0.8 мм. Универсальный инструмент для работы с отливками, откосами, доборными элементами кровли, в том числе и для работы с крупногабаритными изделиями - такими как квадратная вентиляция (общие габаритные размеры верхней прижимной балки составляют 170x170 мм).

Возможность гибки от 0° до 135° – за один гиб, гибка до 180° – с использованием фальцезакаточной машинки (или при условии, что лист металла не жёсткий и не на макс. толщину возможности станка – тогда возможно с дожатием в прижимной балке).

Проходной станок с ручным приводом, имеет жесткую сварную конструкцию, эксцентриковый механизм и направляющий вертикальный узел перемещения прижимной балки, сплошной стальной уголок имеет острую геометрию для получения на заготовках малый R при гибки, роликовый отрезной нож, гибочная балка имеет узел настройки прямолинейности.

Станок идеально подходит для работы с черной и оцинкованной сталью – 0.7мм (с временным сопротивлением или прочностью $\sigma_v \leq 400$ МПа) и 0.8мм (с временным сопротивлением или прочностью $\sigma_v \leq 320$ МПа).

Преимущества:

- Направляющий вертикальный узел перемещения прижимной балки позволяет фиксировать лист с более сильным усилием-прижимом по всей длине станка.
- Эксцентриковый (кривошипный) механизм с ограничителем быстро и удобно прижимает заготовки.
- На эксцентрикe установлен стопор не позволяющей балке опускаться в верхнем положении и фиксирующей балку в нижнем положении.
- Гибка до 180° – с дожатием в прижимной балке, угол гiba 150° для полок до 15 мм и 135° для полок более 15 мм.
- Комплектуется роликовым ножом для раскроя металла.
- Удобное место для размещения роликового ножа, вовремя гибки листа.
- Рабочие поверхности прижимной, основной и гибочной балок изготовлены из легированной высокопрочной стали.
- Стальной сплошной уголок, отвечающий за прижим листа, крепится к прижимной балке через резьбовые соединения.
- Регулировка прижимной балки относительно основной и гибочной балок – фронтальное смещение.
- Регулировка прижимной балки в вертикальной плоскости.
- Регулировка гибочной балки, через узел настройки прямолинейности.
- Регулировка гибочной балки в вертикальной плоскости.
- Разборные стойки для облегчения транспортировки.
- Отверстия для крепления станка к полу.
- Рабочая высота станка стала выше - 760 мм.
- Удобные прорезиненные ручки на гибочной балке.
- Газовый амортизатор на прижимную балку (2 шт.) для быстрой и лёгкой фиксации листа.
- Газовый амортизатор на гибочную балку (1 шт.) для эффективной работы с листом.
- Угломер.



Á

Á	Á	Á	Á	Á	FÍ
Á	Á	Á	Á	Á	€€€€
Á	Á	Á	Á	Á	€€
Á	Á	Á	Á	Á	í í
Á	Á	Á	Á	Á	FHÍ
Á	Á	Á	Á	Á	GHÍ Ë Í €F€€€
Á	Á	Á	Á	Á	FJÍ
Á	Á	Á	Á	Á	€€
Á	Á	Á	Á	Á	€€

Станок листогибочный ручной STALEX BSM 2000/0.8 (373174)

ОПИСАНИЕ

Станок листогибочный ручной STALEX BSM 3000/0.5 (373175) – это мощное и эффективное оборудование предназначенное для гибки и резки металлических листов толщиной до 0.7 мм.

- Универсальный инструмент для работы с отливами, откосами, доборными элементами кровли, в том числе и для работы с крупногабаритными изделиями - такими как квадратная вентиляция (общие габаритные размеры верхней прижимной балки составляют 170x170 мм).
- Возможность гибки от 0° до 135° – за один гиб, гибка до 180° – с использованием фальцезакаточной машинки (или при условии, что лист металла не жёсткий и не на макс. толщину возможности станка – тогда возможно с дожатием в прижимной балке).
- Проходной станок с ручным приводом, имеет жесткую сварную конструкцию, эксцентриковый механизм и направляющий вертикальный узел перемещения прижимной балки, сплошной стальной уголок имеет острую геометрию для получения на заготовках малый R при гибки, роликовый отрезной нож, гибочная балка имеет узел настройки прямолинейности.
- Станок идеально подходит для работы с черной и оцинкованной сталью – 0.5 мм (с временным сопротивлением или прочностью $\sigma_v \leq 400 \text{ МПа}$) и 0.7 мм (с временным сопротивлением или прочностью $\sigma_v \leq 320 \text{ МПа}$).

Преимущества:

- Направляющий вертикальный узел перемещения прижимной балки позволяет фиксировать лист с более сильным усилием-прижимом по всей длине станка.
- Эксцентриковый (кривошипный) механизм с ограничителем помогает быстро и удобно прижимать заготовки.
- На эксцентрике установлен стопор не позволяющей балке опускаться в верхнем положении и фиксирующий балку в нижнем положении.
- Гибка до 180° – с дожатием в прижимной балке, угол гибок 150° для полок до 15 мм и 135° для полок более 15 мм.
- Комплекуются роликовый ножом для раскроя металла.
- Удобное место для размещения роликового ножа во время гибки листа.
- Рабочие поверхности прижимной, основной и гибочной балок изготовлены из легированной высокопрочной стали.
- Стальной сплошной уголок, отвечающий за прижим листа, крепится к прижимной балке через резьбовые соединения.
- Регулировка прижимной балки относительно основной и гибочной балок – фронтальное смещение.
- Регулировка прижимной балки в вертикальной плоскости.
- Регулировка гибочной балки, через узел настройки прямолинейности.
- Регулировка гибочной балки в вертикальной плоскости.
- Разборные стойки для облегчения транспортировки.
- Отверстия для крепления станка к полу.
- Рабочая высота станка стала выше - 760 мм.
- Удобные прорезиненные ручки на гибочной балке.
- Газовый амортизатор на прижимную балку (2 шт.) для быстрой и лёгкой фиксации листа.
- Газовый амортизатор на гибочную балку (1 шт.) для эффективной работы с листом.
- Угломер.

Á

.....					
	Á			
Á	Á	Á	Á	Á	Á
Á	Á			ÁÁÁÁ
	Á	Á	Á	Á	Á
Á	Á			ÁÁ
Á	Á			ÁÁ
Á	Á			ÁÁÁÁÁÁÁÁÁÁ
Á				ÁÁ
Á	Á	Á	Á	Á	Á
Á	Á	Á	Á	Á	Á

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru