

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ BS



Автоматический ленточнопильный колонный станок BS-350GA

Артикул: 388129В

ОПИСАНИЕ

Модель Stalex BS-350GA является автоматическим ленточнопильным станком, колонного типа.

Автоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 350 мм и прямоугольной заготовки 500x350 мм под углом 90°, а также с возможностью поворота рамы для пиления заготовок под углом 45°.

Ленточнопильный станок имеет 2 вертикальные стойки (колонны):

1 колонна основная большего диаметра по которой вертикально перемещается горизонтальная пильная рама.

2 колонна направляющая, данная колонна задаёт окончательное жёсткое направление рамы при работе и на холостом ходу.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию

На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок.

Помимо гидравлического зажатия, тисков имеют механический ход тисков.

На основной панели расположены: цветной сенсорный дисплей, с помощью которого можно задать программу и отслеживать процесс пиления, регулятор скорости опускания пилы и кнопка аварийного останова.

Основные элементы

- Угол пиления заготовок 90°; 15°; 30°; 45°.

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°, поворот производится автоматически от ЧПУ станка и выводится на дисплей. Рама станка поворачивается за счёт жёсткого поворотного механизма.

- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически.

- Длина подачи заготовки контролируется автоматически с ЧПУ (CNC), движение происходит по линейным направляющим гарантирующим точность подачи.

- ЧПУ станка строится на PLC контроллере, ориентированном на работу в промышленном производстве (через развитый ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).

- Сенсорный дисплей управления.

- Станок управляется трёхфазным двигателем.

- Станок оснащён серводвигателем для плавной регулировки скорость вращения полотна 0-60 м/мин.

- Предохранительный концевик на кожухе маховика и концевик (за маховиком натяжения полотна) для контроля/отключения станка при обрыве полотна (оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена).

- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин

- Термозащита электродвигателя

- Система смазки и охлаждения полотна

- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок

- Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков – 500мм

- Механическое натяжение полотна
- Шнековый конвейер для сбора стружки, приводимая в движение автоматически
- Подсветка зоны резания
- Гидравлическая система регулирования усилия резания
- Автоматический подъем рамы при завершении резки
- Прижимы для пакетной резки – на стационарные и подающие тиски

Stalex BS-350GA

Артикул	388129B	
Мощность главного двигателя	3.0 кВт (3-х фазный), servo-двигатель	
Мощность гидравлической станции	0,75 кВт	
Мощность системы СОЖ	45 Вт (0,045 кВт)	
Вращение пилы	90°; 15°; 30°; 45° на угол кратный 1° поворот рамы происходит от ЧПУ	
Привод	станка зубчатый	
Скорость резания	0-60 м/мин	
Рабочая зона	90°	45°
	350	330
	500x350	330x350
Макс. размер пиления заготовок методом пакетной резки		
	500x160	330x160
Скорость подачи заготовки	0-40 мм/с	
Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков	500 мм	
Точность подачи заготовки	0.1/100 мм	
Точность реза по длине отрезаемой заготовки	заявленная погрешность ±0,2 мм. на длину 1000 мм	
Точность реза на отклонение по перпендикулярности	заявленная погрешность 0,3 мм. на Ø 100 мм сплошного сечения	
Габариты ленточного полотна	34x1,1x4180 мм	
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	820 мм	
Объем гидравлического бака	55 л	
Объем бака СОЖ	16 л	
Автоматический конвейер для сбора стружки	+	
Индикатор натяжения полотна	+	
Лампа дополнительного освещения	+	
Прижимы гидравлические для пакетной резки – на стационарные и подающие тиски	+	

Размер упаковки станка	2230x2220x1700 мм
Размер упаковки стола подачи	упакован вместе со станком
Общие габариты станка установленного в рабочее положение	2230x2220x1700 мм
Макс. рабочее пространство станка	2700x2700x2100 мм все сопутствующие детали (рама/пульт) открыты по максимуму
Масса станка (нетто/брутто)	2700/2900 кг
Страна производитель	итай
Гарантия	12 месяцев

Автоматический ленточнопильный колонный станок BS-415GA

Артикул: 388130A

ОПИСАНИЕ

Модель Stalex BS-415G является автоматическим ленточнопильным станком, колонного типа.

Автоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 415 мм и прямоугольной заготовки 500x415 мм под углом 90°, а также с возможностью поворота рамы для пиления заготовок под углом 45°.

Ленточнопильный станок имеет 2 вертикальные стойки (колонны):

1 колонна основная большего диаметра по которой вертикально перемещается горизонтальная пильная рама.

2 колонна направляющая, данная колонна задаёт окончательное жёсткое направление рамы при работе и на холостом ходу.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию

На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок.

Помимо гидравлического зажатия, тисков имеют механический ход тисков.

На основной панели расположены: цветной сенсорный дисплей, с помощью которого можно задать программу и отслеживать процесс пиления, регулятор скорости опускания пилы и кнопка аварийного останова.



Основные элементы

- Угол пиления заготовок 90°; 15°; 30°; 45°.
- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°, поворот производится автоматически от ЧПУ станка и выводится на дисплей. Рама станка поворачивается за счёт жёсткого поворотного механизма.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически.
- Длина подачи заготовки контролируется автоматически с ЧПУ (CNC), движение происходит по линейным направляющим гарантирующим точность подачи.
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере, ориентированном на работу в промышленном производстве (через развитый ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).
- Сенсорный дисплей управления.
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Станок оснащён серводвигателем для плавной регулировки скорости вращения полотна 0-60 м/мин.
- Предохранительный концевик на кожухе маховика и концевик (за маховиком натяжения полотна) для контроля/отключения станка при обрыве полотна (оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена).
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков – 500мм
- Механическое натяжение полотна
- Шнековый конвейер для сбора стружки, приводимая в движение автоматически
- Подсветка зоны резания
- Гидравлическая система регулирования усилия резания
- Автоматический подъем рамы при завершении резки
- Прижимы для пакетной резки – на стационарные и подающие тиски

Stalex BS-415GA		
Артикул	388130A	
Мощность главного двигателя	3.0 кВт (3-х фазный), servo-двигатель	
Мощность гидравлической станции	0,75 кВт	
Мощность системы СОЖ	45 Вт (0,045 кВт)	
Вращение пилы	90°; 15°; 30°; 45° на угол кратный 1° поворот рамы происходит от ЧПУ	
Привод	станка зубчатый	
Скорость резания	0-55 м/мин	
Рабочая зона	90°	45°
	415	335
	500x415	265x415
Макс. размер пиления заготовок методом пакетной резки	500x220	265x220
Скорость подачи заготовки	0-40 мм/с	
Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков	500 мм	
Точность подачи заготовки	0.1/100 мм	

Точность реза по длине отрезаемой заготовки	заявленная погрешность 0,2 мм. на длину 1000 мм
Точность реза на отклонение по перпендикулярности	заявленная погрешность 0,3 мм. на 100 мм сплоного сечения
габариты ленточного полотна	34x1,1x4555 мм
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	820 мм
Объем гидравлического бака	55 л
Объем бака СОЖ	16 л
Автоматический конвейер для сбора стружки	
индикатор натяжения полотна	
лампа дополнительного освещения	
Приспособления гидравлические для пакетной резки на стационарные и подающие тиски	
Размер упаковки станка	2250x2350x1750 мм
Размер упаковки стола подачи	упакован вместе со станком
Общие габариты станка установленного в рабочее положение	2300x2230x1730 мм
	2500x2600x2150 мм
Макс. рабочее пространство станка	все сопутствующие детали (рама/пульт) открыты по максимуму
Масса станка (нетто/брутто)	2780/3000 кг
Страна производитель	Италия
Гарантия	12 месяцев

Автоматический ленточнопильный колонный станок BS-600GA

Артикул: 388128A

ОПИСАНИЕ

Модель Stalex BS-600GA является автоматическим ленточнопильным станком, колонного одностоечного типа.

Автоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 600 мм и прямоугольной заготовки 850x600 мм под углом 90°, а также с возможностью поворота рамы для пиления заготовок под углом 45°.

Одностоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны):

1 колонна основная большего диаметра по которой вертикально перемещается горизонтальная пильная рама.

2 колонна направляющая, данная колонна задаёт окончательное жёсткое направление рамы при работе и на холостом ходу.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию





00

400



850 x 00

00x400

Макс. размер пиления заготовок методом пакетной резки

850 x 470

400x400

Макс. единичный ход подачи гидравлических тисков

00 мм

Мин. размер подачи заготовки с помощью ЧПУ

5 мм

Скорость подачи заготовки

0-30 мм/с

Точность подачи заготовки

0.1/100 мм

Точность реза на отклонение по перпендикулярности

заявленная погрешность 0,2 мм. на глубину реза -100 мм сплошного сечения

Абариты ленточного полотна

54x1, x 85 мм

Рабочая высота стола

820 мм

Объем гидравлического бака

5 л

Объем бака СОЖ

70 л

Приводной конвейер для сбора стружки

Лампа освещения

Индикатор натяжения

Гидравлические прижимы для пакетной резки

Пилетка дисковая для удаления стружки с полотна (механическая, приводная от вращения шкива)

Система автоматической регулировки процесса резки (в зависимости от сопротивления материала или износа пилы)

по запросу

Лазерная указатель линии реза

под заказ

Размер упаковки станка

3550x2120x200 мм

Размер упаковки стола подачи

1790x1720x1490 мм

Масса станка

4900 кг

Страна производитель

Италия

Гарантия

12 месяцев

Автоматический ленточнопильный станок колонного типа STALEX BS-5040

Артикул: 388157

ОПИСАНИЕ

Модель Stalex BS-5040 является автоматическим ленточнопильным станком, колонного одностоечного типа.

Автоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 300 мм и прямоугольной заготовки 500x300 мм под углом 90° (без опции «прижим для пакетной резки»).

Одностоечные ленточнопильные станки имеют вертикальную стойку (колонну) большого диаметра по которой вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама. Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию. На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок, предварительно настроить концевой ограничитель на необходимую длину получаемых заготовок и запустить цикл пиления кнопкой «Пуск».

В стандартную комплектацию входят:

- ленточнопильный станок
- ленточнопильное полотно, установленное на станке
- гидравлические прижимы для пакетной резки на стационарные и подающие тиски
- механический ограничитель подачи заготовок

Основные элементы

- Автоматическая подача заготовок в зону резания.
- Угол пиления заготовок 90°.
- Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков – 500мм.
- Длина заготовки / подачи подвижных тисков – задаётся через ЧПУ станка
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок.
- Комплект гидравлических прижимов для пакетной резки.
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин.
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно.
- 4 скорости вращения полотна.
- Подсветка зоны резания.
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна
- Система быстрого подвода пильного полотна к заготовке
- Автоматическое отключение при завершении резки
- Сенсорный дисплей управления
- Шнековый конвейер

Наименование	Stalex BS-5040
Артикул	388157
Мощность двигателя	3 кВт (3-х фазный)
Вращение пилы	пиление только под углом 90 градусов
Привод	клиноременная передача
Скорость резания	30, 50, 75, 90 м/мин
Максимальное гидравлическое давление	2.5 мПа
Рабочая зона	90°



300 мм



500 x 300 мм

Макс. размер пиления заготовок методом пакетной резки

прямоугольник: 500 x 145 мм

квадрат: 145 x 145 мм

Единичный ход подающих гидравлических тисков (длина подачи заготовок за один ход)

Макс. ход - 457 мм (автоматический прижим)

Макс. ход - 500 мм (ручной режим)

Мин. ход – 5 мм

Механический ограничитель подачи заготовок

+

Размеры ленточного полотна

34x1,1x4180 мм

Высота от пола до основания тисков

637 мм

Точность реза по длине отрезаемой заготовки

заявленная погрешность ±0,2 мм. на длину 1000 мм

Точность реза на отклонение по перпендикулярности

заявленная погрешность 0,3 мм. на Ø 100 мм сплошного сечения

28 л

*Объём гидравлического бака

заливать 2/3 по уровню масла

*используется гидравлическое масло стандартного

качества (веретёнка)

50 л

Объём бака СОЖ

заливать 2/3 по уровню

Общие размеры станка (ШxГxВ)

2130x2015x1565 мм

Общие размеры упаковки

2260x2130x1780 мм

Масса

1550/1720 кг

Страна производитель

Китай

Гарантия

12 месяцев

Мобильная стойка с роликом

+

Комплект гидравлических прижимов для пакетной резки

+

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саранск (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru