

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ С ГИДРОРАЗГРУЗКОЙ BS-916V



Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-916V (388014)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-916V (388014) разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 229мм.

На станках Stalex с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет поворот губок тисков, для пиления под углом необходимо изменять угол установки тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки.

Модель Stalex BS-916V имеет возможность бесступенчатого регулирования скорости лезвия посредством бесступенчатого вариатора.

Станки находят широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется при помощи бесступенчатой регулировки скорости.

Модель Stalex BS-916V реализует все преимущества ленточнопильных станков:

Возможность поворота 0...+45°

Гидравлическая система подачи для плавного опускания рабочей консоли

Подвижная направляющая для повышения жёсткости пиления заготовок (расстояние движения направляющей по салазкам – составляет 410 мм)

Плавная регулировка скорость вращения пилы 18-102 м/мин (позволяющая обрабатывать большой спектр материалов – сталь/нержавеющая сталь, цветные материалы)

Ручное натяжение ленты, маховик со встроенной шкалой позволяет быстро и легко производить натяжение пильной ленты. Концевики отключающие станок, при поднятии крышек маховика вращения полотна

Механические тиски с узлом быстрой регулировки перемещения губок тисков и поворотом до 45°

Встроенная система охлаждения - помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ

Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Регулируемый упор

Автоматический выключатель окончания распила

Съёмный поддон предназначен для сбора и легкой утилизации образующейся стружки

Панель управления установлена на консоли ленточнопильного станка, что обеспечивает максимальный контроль во время распила

Надёжный мощный двигатель (1,5 кВт) для стабильной работы на повышенных оборотах

Станок оснащён твёрдосплавными пластинами и подшипниками для точного позиционирования ленточнопильного полотна

Щёткой для снятия стружки с полотна (вращающаяся от движения полотна

Клинременной ремень, инструкция, инструменты, упор размещены под съёмным поддоном

Характеристики:

Модель Stalex BS-916V	станок с гидроразгрузкой
Возможность поворота	0° до 45° в одну сторону
при 90°	229 мм
при 90°	127x405 мм
при 45°	150 мм
при 45°	150x190 мм
Скорость вращения полотна	18-102 м/мин (подходит для качественной резки, в том числе нержавеющей стали и цветных материалов)
Размер полотна	27x0,9x3035 мм
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	ручной
Выходная мощность двигателя	1,5 кВт. (3-х фазный)
Потребляемая мощность двигателя	1,8 кВт. (3-х фазный)
Привод	клиноременной
Размер упаковки	1800x770x1140 мм
Масса нетто/брутто	300/360 кг
Производство	Китай
Гарантия	1 год

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru