

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ С ГИДРОРАЗГРУЗКОЙ BS-712



Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-712G (388018)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-712G (388018) разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением.

Станок позволяет делать распилы заготовок диаметром до 180 мм в полуавтоматическом режиме с ручным возвратом пильной рамы в первоначальное положение.

Пила опускается под собственным весом,

станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндрами подачи, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Станкам не требуется подключение к источнику сжатого воздуха.

Станки Stalex BS-712 имеют высоту полотна 20мм, в зависимости от комплектации поворот губок тисков или возможность поворота рамы пилы, а также привод клиноременной или зубчатый.

Система СОЖ в стандартной комплектации.

Процесс пиления:

Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников

Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 3-х скоростных режимах

Регулировка угла поворота вдоль шкалы

Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Механические тиски

Основные элементы станка Stalex BS-712:

- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход) обеспечиваются гидравлическим перепускным клапаном
- Станция охлаждения, обеспечивающая подачу СОЖ (расположена внутри рамы) + и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Скорость вращения полотна имеет 3 скоростных режимах
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор 250 мм
- Пила ленточная квалитет M42

Характеристики:

Модель	Stalex BS-712G
Артикул	388018
Резка под углом	0° до 45° в одну сторону
Круг при 90°	178 мм.
Прямоугольник при 90°	178x305 мм.
Круг при 45°	127 мм.
Прямоугольник при 45°	120x115 мм.
Скорость вращения полотна	29, 59, 87 м/мин

Размер полотна	20x0,9x2362 мм.
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	ручной
Мощность двигателя	750 Вт, (3-фазный)
Привод	зубчатый
Размер упаковки	1290x540x1150 мм.
Масса нетто/брутто	170/194 кг.
Производство	Китай
Гарантия	1 год

Отличие станков Stalex серии BS-712:

Stalex BS-712N	Модель имеет поворот губок тисков	Привод клиноременной
Stalex BS-712R	Модель имеет возможность поворота рамы пилы	Привод клиноременной
Stalex BS-712G	Модель имеет поворот губок тисков	Привод зубчатый
Stalex BS-712GR	Модель имеет возможность поворота рамы пилы	Привод зубчатый

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-712GR (388009)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-712GR (388009) разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением.

Станок позволяет делать распилы заготовок диаметром до 180 мм в полуавтоматическом режиме с ручным возвратом пильной рамы в первоначальное положение.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндрами подачи, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Станкам не требуется подключение к источнику сжатого воздуха.

Станки Stalex BS-712 имеют высоту полотна 20 мм, в зависимости от комплектации поворот губок тисков или возможность поворота рамы пилы, а также привод клиноременной или зубчатый.

Система СОЖ в стандартной комплектации.

Процесс пиления:

Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников

Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 3-х скоростных режимах

Регулировка угла поворота вдоль шкалы

Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Механические тиски + рычаг быстрой доводки

Основные элементы станка Stalex BS-712:

- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход) обеспечиваются гидравлическим перепускным клапаном
- Быстрый зажим заготовки - тиски с ручным зажимом и доводчиком
- Станция охлаждения, обеспечивающая подачу СОЖ (расположена внутри рамы) + и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Скорость вращения полотна имеет 3 скоростных режима
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор 250 мм
- Пила ленточная квалитет M42

Характеристики:

Модель	Stalex BS-712GR
Артикул	388009
Резка под углом	0° до 45° в одну сторону
Круг при 90°	178 мм.
Прямоугольник при 90°	178x210 мм.
Круг при 45°	127 мм.
Прямоугольник при 45°	85x140мм.
Скорость вращения полотна	29, 59, 87 м/мин
Размер полотна	20x0,9x2362 мм.



Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	ручной (+ рычаг быстрой доводки)
Мощность двигателя	750 Вт, (3-фазный)
Привод	зубчатый
Размер упаковки	1320x770x1150 мм.
Масса нетто/брутто	175/197 кг.
Производство	Китай
Гарантия	1 год

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-712N (388006)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-712N (388006) разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением.

Станок позволяет делать распилы заготовок диаметром до 180 мм в полуавтоматическом режиме с ручным возвратом пильной рамы в первоначальное положение.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндрами подачи, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Станкам не требуется подключение к источнику сжатого воздуха.

Станки Stalex BS-712 имеют высоту полотна 20 мм, в зависимости от комплектации поворот губок тисков или возможность поворота рамы пилы, а также привод клиноременной или зубчатый.

Система СОЖ в стандартной комплектации.



Процесс пиления:

Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 3-х скоростных режимах
Регулировка угла поворота вдоль шкалы
Регулируемая подача СОЖ в зону резания
Механические тиски + рычаг быстрой доводки

Основные элементы станка Stalex BS-712:

Опускание рамы осуществляется под собственным весом
Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход) обеспечиваются гидравлическим перепускным клапаном
Быстрый зажим заготовки - тиски с ручным зажимом и доводчиком
Станция охлаждения, обеспечивающая подачу СОЖ (расположена внутри рамы) + и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
Скорость вращения полотна имеет 4 скоростных режима
Ручное натяжение ленты
Мерный упор 500 мм
Пила ленточная квалитет М42
Механические тиски + рычаг быстрой доводки

Характеристики:

Модель	Stalex BS-712N
Артикул	388006
Резка под углом	0° до 45° в одну сторону
Круг при 90°	178 мм.
Прямоугольник при 90°	178x305 мм.
Круг при 45°	127 мм.
Прямоугольник при 45°	120x125 мм.
Скорость вращения полотна	22, 34, 49, 64 м/мин



Размер полотна	20x0,9x2362 мм.
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	ручной
Мощность двигателя	750 Вт, (3-фазный)
Привод	клиноременной
Размер упаковки	1250x450x1150 мм.
Масса нетто/брутто	145/178 кг.
Производство	Китай
Гарантия	1 год

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru