

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ BS-315, BS-460, BS-31018



Гидравлический ленточнопильный станок STALEX BS-460G SERVO Артикул: 388125-JC/3.7kW

Модель Stalex BS-460G-JC SERVO является гидравлическим ленточнопильным станком, модель на базе популярного полуавтоматического консольного станка Stalex BS-460G.

- компактные и гибкие сенсорные клавиши
- новый дизайн
- консольная выносная панель
- плавная регулировка скорости
- мощность двигателя 3,7кВт
- размер полотна – 34x1,1 длина 3960мм

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Гидравлические тиски раздвигаются на 460 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

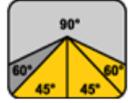
Основные элементы

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически.
- Станок управляется трёхфазным двигателем, с термозащитой электродвигателя.
- Предохранительный концевик на кожухе маховика и концевик (под трёх-лучевым маховиком натяжения полотна) для контроля/отключения станка при обрыве полотна (оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена).
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания



Наименование		Stalex BS-460G-JC SERVO		
Артикул	388125-JC/3.7kW			
Мощность двигателя	3,7 кВт (3-х фазный) термозащита перегрузки			
Скорость двигателя	3000 об/мин			
Мощность гидравлической станции	мин 0,75 кВт			
Мощность охлаждающего насоса	45 Вт			
Вращение пилы	От -45 до +60 градусов			
Привод	зубчатый (червячная передача)			
Скорость резания	19-94 м/			
Рабочая зона	+90°	мин±45°	+60°	
	330	305	205	
	460x250	305x250	205x250	
Угол разворота рамы				
Рабочая высота стола	850 мм			
Объём гидравлического бака	20 л			
Объём бака СОЖ	30 л			
Габариты ленты	34x1,1x3960 мм			
Размер упаковки	2310x1070x1630 мм			
Масса нетто/брутто	750/830 кг.			
Страна производитель	Китай			
Гарантия	12 месяцев			

Гидравлический ленточнопильный станок STALEX BS-460G-JC Артикул: 388125-JC

Модель Stalex BS-460G-JC – это обновлённая модель, с новым дизайном, выносным пультом управления и новой системой ввода данных. Станок является гидравлическим ленточнопильным станком, модель на базе популярного полуавтоматического консольного станка Stalex BS-460G.

компактные и гибкие сенсорные клавиши
 новый дизайн
 консольная выносная панель
 скорость двигателя – 40/80 м/мин
 мощность двигателя - 1,5/2,2 кВт
 размер полотна – 27х0,9 длина 3960 мм



На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»
 Гидравлические тиски раздвигаются на 460 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

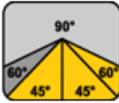
Основные элементы

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически.
- Станок управляется трёхфазным двигателем, с термозащитой электродвигателя.
- Предохранительный концевик на кожухе маховика и концевик (под трёх-лучевым маховиком натяжения полотна) для контроля/отключения станка при обрыве полотна (оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена).
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Наименование	Stalex BS-460G-JC
Артикул	388125-JC
Мощность двигателя	1,5/2,2 кВт (3-х фазный) термозащита перегрузки двигателя
Мощность гидравлической станции	0,75 кВт
Мощность охлаждающего насоса	45 Вт
Вращение пилы	От -45 до +60 градусов
Привод	зубчатый (червячная передача)
Скорость резания	40/80 м/мин

Рабочая зона	+90°	±45°	+60°
	330	305	205
	460x250	305x250	205x250
Угол разворота рамы			
Рабочая высота стола	850 мм		
Объем гидравлического бака	20 л		
Объем бака СОЖ	30 л		
Габариты ленты	27x0,9x3960 мм		
Размер упаковки	2310x1130x1630 мм		
Масса нетто/брутто	900/1060 кг.		
Страна производитель	Китай		
Гарантия	12 месяцев		

Станок ленточнопильный STALEX BS-315GFH-JC

Артикул: 388124-JC/D250mm

Модель Stalex BS-315GFH-JC является гидравлическим ленточнопильным станком, данная модель популярна среди станков Stalex серии консольных полуавтоматов.

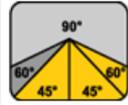
На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Гидравлические тиски раздвигаются на 315 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.



Основные элементы

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики - автоматически
- Станок управляется трёхфазным двухскоростным двигателем, с двойными обмотками.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Упор для ограничения длины отрезаемой заготовки до 600мм
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

Наименование		BS-315GFH-JC			
Артикул		388124-JC/D250mm			
Мощность двигателя		0,75/1,1 кВт (3-х фазный) термозащита перегрузки двигателя			
Вращение пилы		-45° до +60° в обе стороны			
Привод		зубчатый (червячная передача)			
Скорость	50 Гц	40, 80 м/мин			
	60 Гц	48, 96 м/мин			
резания		+90°	-45°	+45°	+60°
Рабочая зона		250	210	210	130
		315x230	210x170	210x170	130x130
Угол разворота рамы					
Габариты ленты		27x0,9x2825			
Высота от пола до основания тисков		960 мм			
Размер упаковки		1630x900x1550 мм - пила			
		720x560x600 мм - стойка			
Масса нетто/брутто		400/515 кг.			
Страна производитель		Китай			
Гарантия		12 месяцев			

Станок ленточнопильный полуавтоматический STALEX BS-1018TH

Артикул: 388063

Модель Stalex BS-1018TH является полуавтоматическим ленточнопильным станком, предназначенным для пиления профильных заготовок в серийном производстве и сплошных заготовок в штучных выпусках.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок.

Используя данную модель, имеющую гидравлические регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Гидравлические тиски автоматизируют процесс фиксации и снятия заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок Stalex BS-1018TH разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 260мм, с поворотом рамы в обе стороны $-45^{\circ} \dots 0 \dots +45^{\circ} \dots +60^{\circ}$.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки.

Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузке станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

Модель Stalex BS-1018TH реализует все преимущества ленточнопильных станков:

Возможность поворота в обе стороны $-45^{\circ} \dots 0 \dots +45^{\circ} \dots +60^{\circ}$.

Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками

Скорость вращения пилы, фиксированная 24, 52, 78, 109 м/мин

Ручное натяжение ленты

Гидравлические тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации

Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза

Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ

Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок

Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Модель Stalex BS-1018T

Артикул	388063
Возможность поворота	-45° ... 0 ... +45° ... +60° в обе стороны
 при 90°	260 мм
 при 90°	260x430 мм
 при ±45°	260 мм
 при ±45°	влево 260x130 мм вправо
 при +60°	300x200 мм 155 мм
 при +60°	125x125 мм
Скорость вращения полотна	24, 52, 78, 109 м/мин
Размер полотна	27x0,9x3660 мм
Шаг зуба полотна в стандартной комплектации	Z 5/8
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	гидравлические тиски
Диаметр шкивов	365 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт, 3-ёх фазный
Привод	клиноременной
Размер упаковки	2120x1310x1220 мм
Масса нетто/брутто	515/653 кг
Производство	Китай
Гарантия	1 год



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru