

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ С ГИДРОРАЗГРУЗКОЙ BS-260G



Станок ленточнопильный STALEX BS-260G

ОПИСАНИЕ

На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. Станок Stalex BS-260G позволяет делать распилы заготовок диаметром до 227мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Используя данную модель имеющую быстро регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки - также вручную. Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

Процесс пиления:

Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников

Регулировка угла поворота вдоль шкалы

Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах (36 или 72 м/мин)


Стандартная комплектация и основные элементы станка Stalex BS-260G:

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Поворотный стол с возможностью поворота 0°...+45°...+60°
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидроцилиндр предназначен для регулировки и снижения скорости опускания рамы (плавное опускание рамы и заданная скорость подвода и рабочего хода)
- Быстрый зажим заготовки (тиски с ручным зажимом, и доводчиком)
- Скорость вращения пилы, фиксированная 36,72 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор 500 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ (станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы)
- Пила ленточная квалитет М42, ролик прямой для подачи заготовок к тискам


Úcā Ā Ū Ē Ē

Á	Á	Á	Ē Ī Ē Ā	Ē Ē Ā	D
Á	Á	Á	FĒ Ē Ā	Ē Ē Ā	D

Á	Ā Ā	D	H Ā Ā Ā Ā
---	-----	---	-----------

Á	JĒ»	Ē Ī »	Ē Ē
	GĒ	F Ē	»Ē

	GĒ	F Ē	Ī Ē
---	----	-----	-----

	GĒ Ą FĒ	F Ē Ą	Ī Ī Ī
---	---------	-------	-------



Á	Ē Ē Ē Ē Ē
---	-----------

Á	Á	Á	Á	D
---	---	---	---	---

Á	F Ī Ē Ī Ē Ē Ē Ē
---	-----------------

FĒ Ē

FĀ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

- Алматы (7273)495-231
- Ангарск (3955)60-70-56
- Архангельск (8182)63-90-72
- Астрахань (8512)99-46-04
- Барнаул (3852)73-04-60
- Белгород (4722)40-23-64
- Благовещенск (4162)22-76-07
- Брянск (4832)59-03-52
- Владивосток (423)249-28-31
- Владикавказ (8672)28-90-48
- Владимир (4922)49-43-18
- Волгоград (844)278-03-48
- Вологда (8172)26-41-59
- Воронеж (473)204-51-73
- Екатеринбург (343)384-55-89
- Иваново (4932)77-34-06
- Ижевск (3412)26-03-58
- Иркутск (395)279-98-46
- Казань (843)206-01-48

- Калининград (4012)72-03-81
- Калуга (4842)92-23-67
- Кемерово (3842)65-04-62
- Киров (8332)68-02-04
- Коломна (4966)23-41-49
- Кострома (4942)77-07-48
- Краснодар (861)203-40-90
- Красноярск (391)204-63-61
- Курган (3522)50-90-47
- Курск (4712)77-13-04
- Липецк (4742)52-20-81
- Магнитогорск (3519)55-03-13
- Москва (495)268-04-70
- Мурманск (8152)59-64-93
- Набережные Челны (8552)20-53-41
- Нижний Новгород (831)429-08-12
- Новокузнецк (3843)20-46-81
- Новосибирск (383)227-86-73
- Ноябрьск (3496)41-32-12

- Омск (3812)21-46-40
- Орел (4862)44-53-42
- Оренбург (3532)37-68-04
- Пенза (8412)22-31-16
- Пермь (342)205-81-47
- Петрозаводск (8142)55-98-37
- Псков (8112)59-10-37
- Ростов-на-Дону (863)308-18-15
- Рязань (4912)46-61-64
- Самара (846)206-03-16
- Санкт-Петербург (812)309-46-40
- Саранск (8342)22-96-24
- Саратов (845)249-38-78
- Севастополь (8692)22-31-93
- Симферополь (3652)67-13-56
- Смоленск (4812)29-41-54
- Сочи (862)225-72-31
- Ставрополь (8652)20-65-13
- Сургут (3462)77-98-35

- Сыктывкар (8212)25-95-17
- Тамбов (4752)50-40-97
- Тверь (4822)63-31-35
- Тольятти (8482)63-91-07
- Томск (3822)98-41-53
- Тула (4872)33-79-87
- Тюмень (3452)66-21-18
- Улан-Удэ (3012)59-97-51
- Ульяновск (8422)24-23-59
- Уфа (347)229-48-12
- Хабаровск (4212)92-98-04
- Чебоксары (8352)28-53-07
- Челябинск (351)202-03-61
- Череповец (8202)49-02-64
- Чита (3022)38-34-83
- Якутск (4112)23-90-97
- Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru