

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ С ГИДРОРАЗГРУЗКОЙ BS-2114



Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой и гидроподъемом STALEX BS-2114TH (388066)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой и гидроподъемом STALEX BS-2114TH (388066) оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, обеспечивающим скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, с оптимальными режимами распила, подъём рамы производится гидравлической системой (автоматически) после опускания пилы в крайнюю нижнюю точку и отключения.

Разработан для резки черных металлов и других материалов с полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 400мм, и профиля до 550x360мм, с поворотом рамы в одну сторону 0 ... +45° ...+60°.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками с твердосплавными пластинами. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 34мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами.

Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузки станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется переключателем на пульте станка.

Особенности станка Stalex BS-2114TH:

Возможность поворота в одну сторону - 0° ...+45° ...+60°

Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками

Скорость вращения пилы - 48, 70 м/мин

Ручное натяжение ленты

Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза

Подъём рамы производится гидравлической системой (автоматически)

Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ

Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок

Концевой выключатель маховика натяжения полотна

Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Тиски с эффективным и быстрым зажатием заготовки

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Мощность, кВт	2.8
Напряжение, В	400
Угол поворота, °	0 ...+45° ...+60° в одну сторону
Скорость ленты, м/мин	48. 70
Полотно, мм	34x1.1x4405
Привод	зубчатый
Максимальное сечение заготовки под 90°, мм	400

Максимальное сечение заготовки под 45°, мм	340
Максимальное сечение заготовки под 60°, мм	150
Максимальное сечение заготовки под 90° (прямоугольник), мм	550*360
Максимальное сечение заготовки под 45° (прямоугольник), мм	400*340
Максимальное сечение заготовки под 60° (прямоугольник), мм	250*200
Масса, кг	630

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-2114T (388065)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-2114T (388065) оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, обеспечивающим скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, с оптимальными режимами распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную.

Разработан для резки черных металлов и других материалов с полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 400мм, и профиля до 550x360мм, с поворотом рамы в одну сторону 0 ...+45° ...+60°.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками с твёрдосплавными пластинами. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 34мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами.

Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузке станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется переключателем на пульте станка.

Особенности станка Stalex BS-2114T:

Возможность поворота в одну сторону - 0° ...+45° ...+60°

Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками

Скорость вращения пилы - 48, 70 м/мин

Ручное натяжение ленты

Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза

Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ

Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок

Концевой выключатель маховика натяжения полотна

Пила ленточная квалитет M42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Скользящие тиски эффективным и быстрым зажатием заготовки

Подъём рамы осуществляется оператором вручную (подъём рамы за маховик натяжения)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Мощность, кВт	2.8
Напряжение, В	400
Угол поворота, °	0 ...+45° ...+60° в одну сторону
Скорость ленты, м/мин	48. 70
Полотно, мм	34x1.1x4405
Привод	зубчатый
Максимальное сечение заготовки под 90°, мм	400
Максимальное сечение заготовки под 45°, мм	340
Максимальное сечение заготовки под 60°, мм	150

Максимальное сечение заготовки под 90° (прямоугольник), мм	550*360
Максимальное сечение заготовки под 45° (прямоугольник), мм	400*340
Максимальное сечение заготовки под 60° (прямоугольник), мм	250*200
Масса, кг	580



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курган (3522)50-90-47
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (8342)22-96-24
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru