

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ С ГИДРОРАЗГРУЗКОЙ BS-1018



Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-1018T (388061)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-1018T (388061) разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 260мм, с поворотом рамы в обе стороны $-45^{\circ} \dots 0 \dots +45^{\circ} \dots +60^{\circ}$.

На станках Stalex с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную. В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузке станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

Модель Stalex BS-1018T реализует все преимущества ленточнопильных станков:
Возможность поворота в обе стороны $-45^{\circ} \dots 0 \dots +45^{\circ} \dots +60^{\circ}$.

Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками

Скорость вращения пилы, фиксированная 24, 52, 78, 109 м/мин

Ручное натяжение ленты

Тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации

Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза

Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ

Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок

Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

| | |
|--|---|
| Мощность, кВт | 1.5 |
| Напряжение, В | 400 |
| Угол поворота, ° | $-45^{\circ} \dots 0 \dots +45^{\circ} \dots +60^{\circ}$ в обе стороны |
| Скорость ленты, м/мин | 24. 52. 78. 109 |
| Полотно, мм | 27x0.9x3660 |
| Привод | клиноременной |
| Максимальное сечение заготовки под 90° , мм | 260 |
| Максимальное сечение заготовки под 45° , мм | 260 |

| | |
|--|---------|
| Максимальное сечение заготовки под 60°, мм | 155 |
| Максимальное сечение заготовки под 90° (прямоугольник), мм | 260x430 |
| Максимальное сечение заготовки под 45° (прямоугольник), мм | 300x200 |
| Максимальное сечение заготовки под 60° (прямоугольник), мм | 125x125 |
| Масса, кг | 466 |

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-1018R (388116)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-1018R (388116) разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 254мм.

На станках Stalex с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную. В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузке станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в серийном и мелкосерийном производстве.

Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

Модель Stalex BS-1018R реализует все преимущества ленточнопильных станков:

Возможность поворота 0...+45°, удобный поворотный механизм рамы

Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками

Скорость вращения пилы, фиксированная 26, 50, 73, 95 м/мин

Ручное натяжение ленты

Тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации

Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза

Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ

Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок

Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Характеристики:

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Модель Stalex BS-1018R | станок с гидроразгрузкой |
| Артикул | 388116 |
| Возможность поворота | 0° до 45° в одну сторону |
| при 90° | 254 мм |
| при 90° | 160x406 мм |
| при 45° | 170 мм |
| при 45° | 160x190 мм |
| Скорость вращения полотна | 26, 50, 73, 95 м/мин |
| Размер полотна | 27x0,9x3215 мм |
| Подача пильной рамы | собственный вес с гидрорегулировкой |
| Зажим заготовки | ручной |
| Мощность двигателя | 1,5 кВт, 3-ёх фазный |
| Привод | клиноременной |
| Размер упаковки | 1890x840x1340 мм |
| Масса нетто/брутто | 300/360 кг |
| Производство | Китай |
| Гарантия | 1 год |



Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-1018B (388015)

ОПИСАНИЕ

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой STALEX BS-1018B (388015) разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 254мм.

На станках Stalex с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет поворот губок тисков, для пиления под углом необходимо изменять угол установки тисков.

Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки. Расстояние от пола до тисков составляет 580 мм.

Мобильность станков позволяет использовать их на производстве непосредственно там, где это необходимо.

Станки находят широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

Модель Stalex BS-1018B реализует все преимущества ленточнопильных станков:

- Возможность поворота 0...+45°
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Скорость вращения пилы фиксированная 26,50, 73, 95 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Характеристики:

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Модель Stalex BS-1018B | станок с гидроразгрузкой |
| Артикул | 388015 |
| Возможность поворота | 0° до 45° в одну сторону |
| Круг при 90° | 254 мм |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Прямоугольник при 90° | 127x457 мм |
| | 250x415 мм * |
| Круг при 45° | 150 мм |
| | 230 мм * |
| Прямоугольник при 45° | 150x190 мм |
| | 254x230 мм (ВхШ) * |
| Скорость вращения полотна | 26, 50, 73, 95 м/мин |
| Размер полотна | 27x0,9x3280 мм |
| Расстояние от пола до основания тисков | 570 мм |
| Подача пильной рамы | собственный вес с гидрорегулировкой |
| Зажим заготовки | ручной |
| Мощность двигателя | 1,5 кВт, 3-ёх фазный |
| Привод | клиноременной |
| Размер упаковки | 1830x830x1150 мм |
| Масса нетто/брутто | 310/385 кг |
| Производство | Китай |
| Гарантия | 1 год |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru