

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА УНИВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ВФМ



Станок фрезерный универсальный STALEX BFM2100

ОПИСАНИЕ

Бесконсольные универсальные фрезерные станки типа ВФМ2100 используют для обработки крупногабаритных деталей торцовыми, а также цилиндрическими, концевыми, дисковыми и фасонными фрезами.

Обработку деталей можно производить:
при движущемся столе и неподвижной фрезерной головке
при неподвижном столе и подачи головки
при одновременно движущимся столе и фрезерной головки

Особенности:

- Фрезерная головка вращается в двух плоскостях независимо друг от друга на угол 360°, что позволяет вести фрезерование под углом, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении фрезерной головы.
- Перемещение по оси Z шпиндельной бабки осуществляется при помощи противовеса.
- Бесступенчатая продольная и поперечная подачи.
- Станина выполнена из серого чугуна по технологии цельного литья.
- Возможность ручного зажима осей, не участвующих в перемещении позволяет повысить жесткость и снизить вибрации от режущего инструмента.
- Сервомотор осуществляет подачу осей с возможностью плавного изменения скорости подачи.
- Специальное приспособление для поддержания режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем устанавливается на неподвижном основании станины и придает дополнительную жесткость.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Тиски 200 мм
- Цанговый патрон с набором цанг (4, 6, 8, 12, 16, 18, 22, 26)
- Фрезерная оправка ISO 50 диам. 32 мм
- Фрезерная оправка ISO 50 диам. 40 мм
- Горизонтальный держатель шпинделя
- ШВП по осям X/Y
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Поворотная фрезерная голова
- Частотно-регулируемый привод подач
- Автоподача по осям X/Y
- Автоматический зажим/разжим инструмента
- Выносной пульт управления
- Лампа освещения рабочей зоны
- Телескопическая защита по оси Z
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- Сертификат соответствия



Основные технические характеристики:

Параметры	Ед. Изм.	BFM2100
Конус шпинделя	-	ISO50
Размер стола	мм	2100× 500
Максимальная нагрузка на стол	кг	2000
Перемещение X, Y, Z	мм	1500×670x670

Высота стола	мм	100-200
Расстояние между осью шпинделя и колонной	мм	610
Расстояние шпиндель стол	мм	0 - 700
Количество передач	-	12
Диапазон скорости шпинделя	об/мин	5-150
Поворот головки	град	60
Подача по X, Y, поступательно	мм/мин	20 - 1000
Подача по Z, поступательно	мм/мин	10-1000
Максимальная подача по X Y	мм/мин	500
Максимальное перемещение по оси Z	мм	1750
Тип направляющих оси		ластокино
Тип направляющих оси Y		прямоугольные
Тип направляющих оси Z		прямоугольные
Мощность главного привода	кВт	7,5
Мощность привода ось Z	кВт	2
Мощность привода	кВт	0,55
Шаг привода	мм	210x210x2750
Вес нетто/рутто	кг	7000/8000

Á È Á Á

UNIVERSAL SERVO

Á Á

Бесконсольные универсальные фрезерные станки типа BFM2100 Servo используют для обработки крупногабаритных деталей торцовыми, а также цилиндрическими, концевыми, дисковыми и фасонными фрезами. Обработку деталей можно производить при движущемся столе и неподвижной фрезерной головке, при неподвижном столе и подачи головки или при одновременно движущимся столе и фрезерной головки. Фрезерная головка вращается в двух плоскостях независимо друг от друга на угол 360°, что позволяет вести фрезерование под углом, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении фрезерной головы.

Бесступенчатая продольная и поперечная подачи. Станина выполнена из серого чугуна по технологии цельного литья. Возможность ручного зажима осей, не участвующих в перемещении позволяет повысить жесткость и снизить вибрации от режущего инструмента. Сервомотор осуществляет подачу осей с возможностью плавного изменения скорости подачи. Специальное приспособление для поддержания режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем устанавливается на неподвижном основании станины и придает дополнительную жесткость.

Комплект поставки:

- Сервомоторы по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z
- Электрический маховик для осей X/Y/Z
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Фрезерная оправка ISO50/Ø40
- Переходник ISO50/MT4
- Оправка для горизонтального фрезерования ISO50/Ø32
- Опора для горизонтальной оправки
- Частотно-регулируемый привод подач
- Автоподача по осям X/Y
- Фундаментные болты (M16x450 мм 6 шт.)
- Автоматическая смазка направляющих
- Выносной пульт управления с УЦИ
- Лампа освещения рабочей зоны
- Телескопическая защита по осям Y/ Z
- Система подачи СОЖ

Параметры	BFM2100 Servo
Конус шпинделя	ISO50, 7:24
Размер стола	2100× 500 мм
Максимальная нагрузка на стол	1800 кг
Перемещение по осям X, Y	1500×650 мм
T-образные пазы	4-20-100 мм
Расстояние между осью шпинделя и колонной	610 мм 0 –
Расстояние шпиндель/стол(вертикально)	650 мм
Расстояние шпиндель /стол(горизонтально)	8-660 мм
Диапазон оборотов шпинделя,2(Серводвигатель)	6-300/30-1500 об/мин
Поворот фрезерной головки	360°
Скорость подачи по X, Y (Бесступенчато)	2,5-3000 мм/мин
Скорость подачи по Z, (Бесступенчато)	2,5-2500 мм/мин
Ускоренные подачи X/Y	6000 мм/мин
Ускоренное перемещение по оси Z	3000 мм/мин
Максимальный крутящий момент серводвигателя по осям X/Y/Z	18/18/23 Nm
Мощность сервомоторов по осям X/Y/Z	3,6 кВт
Мощность главного привода(сервомотор)	11,0 кВт

Системы С	0, кВт
абариты станка(Д В)	3220 2420 2800 мм
абариты упаковки	2 00 2250 2 00 мм
Вес нетто/брутто	7300/7500 кг

Станок фрезерный универсальный STALEX BFM2200 Servo

ОПИСАНИЕ

Бесконсольные универсальные фрезерные станки STALEX BFM2200 Servo используют для обработки крупногабаритных деталей торцовыми, а также цилиндрическими, концевыми, дисковыми и фасонными фрезами.

- Обработку деталей можно производить при движущемся столе и неподвижной фрезерной головке, при неподвижном столе и подачи головки или при одновременно движущимся столе и фрезерной головки.
- Фрезерная головка вращается в двух плоскостях независимо друг от друга на угол 360°, что позволяет вести фрезерование под углом, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении фрезерной головы. Бесступенчатая продольная и поперечная подачи.
- Станина выполнена из серого чугуна по технологии цельного литья.
- Возможность ручного зажима осей, не участвующих в перемещении позволяет повысить жесткость и снизить вибрации от режущего инструмента.
- Сервомотор осуществляет подачу осей с возможностью плавного изменения скорости подачи.
- Специальное приспособление для поддержания режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем устанавливается на неподвижном основании станины и придает дополнительную жесткость.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Тиски 200 мм
- Цанговый патрон с набором цанг (4, 6, 8, 12, 16, 18, 22, 26)
- Сервомоторы по осям X/Y/Z
- ШВП по осям X/Y/Z
- Электрический маховик для осей X/Y/Z
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Поворотная фрезерная голова
- Частотно-регулируемый привод подачи
- Автоподача по осям X/Y
- Автоматическая смазка направляющих
- Выносной пульт управления с УЦИ
- Лампа освещения рабочей зоны
- Телескопическая защита по оси Z
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru