

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА СТАНКИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ЧПУ 3015



Станок плазменной резки с ЧПУ STALEX 3015

ОПИСАНИЕ

Станок плазменной резки с ЧПУ STALEX 3015 предназначен для автоматизированного раскроя различных видов листовых металлов толщиной до 25 мм. Станина станка из сварных толстостенных труб проходит прецизионную фрезерную обработку, термический отпуск и процесс ультразвукового старения, что обеспечивает высокую прочность станка и точность реза. Использование плазменных источников Hypertherm гарантируют высокое качество раскроя при минимальных расходах. Движение портала (продольное вдоль оси X и поперечное вдоль оси Y) осуществляется по линейным направляющим с интегрированной косозубой рейкой.

Ось Z проходит по линейной направляющей и приводится в движение шарико-винтовой парой. Сервоприводы вкуче с редукторами с передаточным числом 10/1 безусловно справляются со своей задачей. Комбинация клиентской ПК, программного обеспечения MS00, панели управления и промышленного 3-х осевого контроллера перемещений дает пользователю предельную надежность, легкость в использовании, полный контроль над процессом. Автоматизированная вытяжная система устраняет продукты горения на одной из 4-х зон.

Рабочая поверхность стола размером 1500 x 3000 мм собирается толстостенными металлическими ламелями (пластинами) на расстоянии 50 мм, Простая замена ламелий упрощает труд оператора. Металлический борт по всему периметру стола по оси Y подстраховывает от случайных прожигов направляющие портала, тем самым обеспечивает сохранность станка.

Конструкция портала изготовлена из литого стального профиля. Увеличенная толщина стенок 8 мм и наличие внутреннего поперечного ребра придают portalу высокую жесткость. Опорные метки для высокоточных линейных подшипников выштампованы на несущих портала с очень высокой степенью параллельности.

Рама основания изготовлена из сварных стальных труб толщиной стенки 8 мм. В конструкцию рамы встроены трубы для вилочных погрузчиков. Регулируемые ножки позволяют добиться одинаковой высоты стола.

Промышленные линейные направляющие с подшипниками HIWIN представляют собой конструкцию из рельсовых направляющих С-образного профиля и кареток на радиальных подшипниках - роликах шириной 25 мм.

Преимущества направляющих с роликами этой серии:

- * компактность конструкции;
- * коррозионностойкое исполнение;
- * низкое трение;
- * возможность регулировки каретки без демонтажа;
- * низкий уровень шума.

Цельная конструкция опоры изготовлена из низкоуглеродистого металла толщиной 20 мм и обработана на 4-х осевом горизонтальном фрезерном центре, что гарантирует их перпендикулярность. Две усиленные механизированные опоры для продольного движения несут поперечную балку. На ней расположены направляющие Hiwin и косозубая рейка.

Новое поколение серводвигателей YASKAWA серии SIGMA-7 отличаются высокими показателями износостойкости и производительности. Разработка Sigma-7 была сфокусирована на 3 ключевых целях, это:

- * быстрый ввод в эксплуатацию,
- * высокая производительность,
- * максимальная надёжность.

Отличительными чертами являются высокая способность к перегрузкам (120% - 90с, 150% - 60с), сравнительно малые размеры моторов, высокое разрешение встроенных энкодеров двигателя (24 бит).

Сервомоторы серии SGM7J имеют следующие характеристики:

- Входное питание - 200В, 400В
- Мощность - 200 Вт - 1,5 кВт
- Крутящий момент - 0,159 - 4,77 Нм
- Ном. скорость - 3000 об/мин
- Макс. скорость - 6000 об/мин

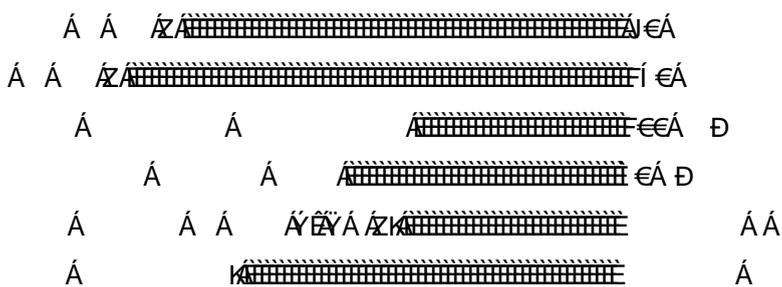
Область применения

Плазменная резка на сегодняшний день считается одним из наиболее эффективных способов прямолинейного и фигурного раскроя металла. Позволяет выполнять резание всех видов сталей, алюминия, меди, чугуна, титана, листового и профильного проката, осуществлять скос кромок под определенным углом.

Области применения

- Металлообработка;
- Авиа-, судо- и автомобилестроение;
- Строительная промышленность;
- Тяжелое машиностроение;
- Изготовление металлоконструкций.

ИГ



	Н€Í
Š€Ä	I €€€
Á €Ä	€€ €
Ä €Ä	Í €€
Á €Ä	Í €€Ä Á €€€
€Ä	Í €€

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || stl@nt-rt.ru