



STALEX 1250

Категория: станки продольно-поперечной резки

Особенности

- Максимальная толщина материала – 0,7 (оцинкованная сталь);
- Станина выполненная из стали обеспечивает надёжность и долговечность;
- Неограниченная глубина подачи материала;

Максимальная высота подъема верхней балки – 70 мм;

Работа с рулоном 1250 мм.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Станок для поперечного раскроя рулонного металла **Stalex 1250** позволит Вам с легкостью раскраивать металл как в рулонах, так и в листах. Этот станок является незаменимым дополнением к самым популярным на рынке ручным листогибам **ТАРСО МАХ-20**.

Теперь нет необходимости в приобретении дорогостоящих гильотин.

Легкий и мобильный станок **Stalex 1250** станет незаменимым помощником в вашем производстве. На станке в качестве режущего элемента используется высококачественный роликовый нож ТАРСО, что гарантирует безупречное качество реза и срок службы не менее 2 лет. По прошествии этого времени Вы можете просто поменять роликовый нож или режущие ролики.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижегород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru



STALEX СППР- А 1250/1,5

Категория: станки продольно-поперечной резки

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

Особенности

- Высокое качество реза благодаря валам увеличенного диаметра (90 мм);
- Соосность валов для высокой точности реза обеспечивается их посадкой в едином корпусе;
- Быстрая регулировка межцентрового расстояния роликовых ножей в зависимости от толщины металла;
- Быстрая и простая перенастройка дисковых ножей для резки металла на нужный размер;
- Закаленные дисковые ножи с двусторонней заточкой, выполнены из спецстали и обеспечивают длительный ресурс;

Высокая скорость раскроя металла;

Регулируемые по ширине направляющие;

Возможность установки до 15-ти пар дисковых ножей для резки металла.

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Линия продольно-поперечной резки Stalex СППР-А 1250/1,5 – это современное решение для раскроя металлопроката.

Линия продольно-поперечной резки металла состоит из валков, обеспечивающих правильную и ровную подачу листа, системы продольной резки, роликового ножа поперечной резки, пульта управления.

Пульт управления является рабочим местом оператора. С клавиатуры пульта задается

программа для раскроя: скорость и количество реза, длина заготовки.

Лист металла подается через валки к станку продольной резки, где с помощью определенного числа дисковых ножей происходит его роспуск на полосы. Завершающим этапом получения требующихся заготовок является прорезание полос поперечным ножом после которого цикл повторяется по заданным в программе раскроя критериям.

В станке продольно поперечной резки дисковые ножи работают от электродвигателя и приводятся в действие посредством цепной передачи.

Промышленная резка металла в условиях серийного и массового производства немыслима без специальных линий продольно поперечной резки, использование которых значительно ускоряет технологический процесс. Станок продольно поперечной резки металла позволяет распускать металлические листы или рулоны на заготовки необходимой длины и ширины (штрипсы). Он представляет собой набор специальных модулей, управляемых единой автоматизированной системой.

СПР

1250/5-А

Категория: станки продольно-поперечной резки



ГАРАНТИЯ 1 ГОД

Особенности

- Стандартная комплектация – станок, 5 пар дисковых ножей продольной резки, дисковый нож поперечной резки;
- Количество резов зависит от толщины металла;
- Толщина 0,55 мм – 15 пар ножей;
- Толщина 0,8 мм – 12 пар ножей;
- Толщина 1,0 мм – 8 пар ножей;
- Толщина 1,5 мм – 2 пары ножей;

Ручной дисковый нож поперечной резки работает до 0,7мм включительно (оцинкованная сталь).

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

--

Электромеханический станок Stalex СПР-1250/5-А используется для продольной и поперечной резки рулонного или листового металла, а также пластика, на полосы. Станок оснащён электроприводом, который приводит в действие валы с дисковыми ножами. Поперечная резка осуществляется ручным дисковым ножом входящим в стандартную комплектацию.

Максимальная толщина разрезаемого металла - 1,5 мм.

Благодаря применению усиленных валов диаметром 90 мм и специальных опор подшипников достигается высокая точность (минимальные допуски по ширине полосы) и качество реза в любой точке (отсутствие заусенцев).

Резиновые втулки, установленные под верхними ножами, равномерно протягивают металл,

исключая образование заусенцев. Жесткая фиксация ножей обеспечивается их креплением посредством стопорных винтов в двухстороннюю лыску (отфрезерованная плоскость) на валах.

Преимущества станка продольной резки металла Stalex СПР-1250/5-А:

- Высокая точность и качество реза благодаря шлифованным валам увеличенного диаметра (90 мм);
- Соосность валов для высокой точности реза обеспечивается их посадкой в едином корпусе;
- Высокопрочный материал дисковых ножей гарантирует длительный период эксплуатации (инструментальная сталь/объемная закалка/ двухсторонняя заточка);
- Быстрая регулировка межцентрового расстояния ножей в зависимости от толщины металла, посредством специальной конструкции подшипниковой опоры;
- Отсутствие заусенцев и равномерная протяжка сырья благодаря наличию резиновых втулок установленных под верхними ножами;
- Конструкция крепления ножа на валу позволяет производить быстрый переход на новый размер с одновременной его жесткой фиксацией;
- Высокая скорость резки металла;
- Регулируемые по ширине направляющие;
- Возможность установки до 15 пар дисковых ножей.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
единый адрес для всех регионов: stl@nt-rt.ru
www.stalex.nt-rt.ru