

# STALEX 1060/1.2 MM

Категория: листогибы ручные



## Особенности

- Максимальный угол гибки - 150°;
- Стальная станина обеспечивает надёжность и долговечность;
- Неограниченная глубина подачи материала;
- Встроенный угломер;
- Производительность - от 80 метров готовой продукции в час;
- Максимальная высота подъема верхней балки – 70 мм.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	Макс. рабочая длина, мм	макс. толщина листа, мм	угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса, кг
Листогибочный станок Stalex 1060/1.2	1060	1,2	150°	1380x700x980	130

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Листогибы Stalex предназначены для работы в цехе и используются для изготовления доборных элементов кровли, составных элементов вентиляции и других изделий из листового металла.

Широкий модельный ряд и надежная конструкция станков Stalex делает их идеальным вариантом как для больших многофункциональных производств, так и для небольших предприятий.

Отсутствие ограничений по длине обрабатываемой заготовки и большой диапазон толщин открывает новые возможности для дальнейшего развития производственного потенциала компаний.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
единый адрес для всех регионов: [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)  
[www.stalex.nt-rt.ru](http://www.stalex.nt-rt.ru)

# STALEX 1500-3000/1 MM

Категория: листогибы ручные



## Особенности

- Максимальный угол гибки 150°;
- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность;
- Неограниченная глубина подачи материала;
- Встроенный угломер;
- Привод прижимной балки посредством газового рабочего цилиндра (кроме модели 1060/1,5);
- Производительность от 80 м готовой продукции в час;
- Максимальная высота подъема верхней балки 70 мм.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	Макс. рабочая длина, мм	макс. толщина листа, мм	Угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса, кг
Листогибочный станок Stalex 1500/1.2	1560	1,2	150°	1860x700x1045	220
Листогибочный станок Stalex 2000/1.0	2060	1,0	150°	2360x700x1045	430
Листогибочный станок Stalex 2500/1.0	2520	1,0	150°	2530x700x1045	630
Листогибочный станок Stalex 3000/1.0	3060	1,0	150°	3220x700x1045	730

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Листогибы Stalex предназначены для работы в цехе и используются для изготовления доборных элементов кровли, составных элементов вентиляции и других изделий из листового металла. Широкий модельный ряд и надежная конструкция станков Stalex делает их выгодным приобретением как для больших, многофункциональных производств, так и для небольших предприятий. Отсутствие ограничений по длине обрабатываемой заготовки и достаточно большой диапазон толщин открывает новые возможности для дальнейшего развития производственного потенциала компаний.



## STALEX BSM

Категория: листогибы ручные

### Особенности

- Неограниченная глубина подачи материала;
- Рабочая длина 1050 мм и 1250 мм;
- Максимальная толщина гибки 0,8 мм (оцинкованная сталь);
- Возможность гибки на 150°;
- Разборная стойка для облегчения транспортировки.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	Макс. рабочая длина, мм	Макс. толщина листа, мм	Угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса нетто/брутто, кг
Станок листогибочный ручной Stalex BSM 1050/0.8	1050	0,8	150°	1635x660x290	69/71
Станок листогибочный ручной Stalex BSM 1250/0.8	1250	0,8	150°	1900x600x290	82/85

### ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Станки серии Stalex BSM отличаются универсальностью. Stalex BSM 1250/0.8 и Stalex BSM 1050/0.8 самые легкие листогибы из всей линейки Stalex.

Идеально подходят для работы со сталью толщиной до 0,8 мм. Возможно использование прямо на стройплощадке. Стальная станина обеспечивает надёжность и долговечность. Неограниченная глубина подачи материала. Так же преимуществами станков Stalex BSM 1250/0.8 и Stalex BSM 1050/0.8 являются мобильность и простота в сборке и эксплуатации. Сборка станка занимает не более 20 минут. Простая настройка прижимного механизма. На станок возможно установить роликовые ножи MAX Cut-Off и PRO Cut Off (в комплектацию не входят).

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
единый адрес для всех регионов: [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)  
[www.stalex.nt-rt.ru](http://www.stalex.nt-rt.ru)



# STALEX EB

Категория: листогибы  
электромагнитные

## Особенности

- Станок гнет металлический лист толщиной до 1,6 мм. (макс. длина заготовки при макс. толщине листа не должна превышать 1000мм);
- Обеспечивает равномерный прижим в 4.5 т/м;
- Осуществляет гибку на 180 гр.;
- Благодаря тому, что глубина подачи материала не ограничена, на нем легко изготовить закрытый короб без ограничения высоты, а также цилиндрический профиль;
- Станок обладает высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиге;

Ограничители глубины подачи материала, ограничители углагиба, сегменты для изготовления коробов – в стандартном комплекте поставки;

## ГАРАНТИЯ 1 ГОД

Педаля входит в стандартный комплект поставки;

В стандартной комплектации входят три планки (сплошная планка на длину станка, разрезная планка на длину станка, сегментная планка на общую длину 1000мм), четвертая (узкая планка на длину станка ) дополнительная опция.

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Основным отличием электромагнитного ли

стогибного станка является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической. В комплектацию станков 625, 1000, 1250 входят 4 планки длиной аналогичной длине станка (сплошная, разрезная, сегментная, узкая).

В комплектацию станков 2000, 2500 входят две планки (сплошная на длину станка и сегментная)

# STALEX EFMS

Категория: листогибы с электроприводом



## Особенности

- Надежная сварная стальная конструкция;
- Электродвигатели на верхней прижимной и нижней рабочей планке;
- Переносная педаль управления;
- Легкий и удобный в работе с листовым металлом;
- Простота в обслуживании;
- Верхняя сегментная планка.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	макс. рабочая длина, мм	макс. толщина листа, мм	Угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса нетто/ брутто, кг
Станок листогибочный сегментный электромеханический Stalex EFMS 2020	2020	1,5	135°	2830x760x1410	1050/1260
Станок листогибочный сегментный электромеханический Stalex EFMS 2520	2520	1,0	135°	3330x760x1410	1310/1620
Станок листогибочный сегментный электромеханический Stalex EFMS 3020	3020	1,0	135°	3830x760x1450	1630/1930
Станок листогибочный электромеханический Stalex EFM 2020	2020	1,5	135°	2830x760x1410	1050/1260
Станок листогибочный электромеханический Stalex EFM 2520	2520	1,0	135°	3330x760x1410	1310/1620
Станок листогибочный электромеханический Stalex EFM 3020	3020	1,0	135°	3830x760x1450	1630/1930

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Электромеханические листогибы Stalex EFMS с поворотной гибочной балкой предназначены для изготовления изделий из листовой стали в серийных и крупносерийных производствах.

Верхняя сегментная планка позволяет работать с изделиями сложной формы и осуществляет гибку на четыре стороны. Пример размера сегментов на Stalex EFMS 2020: 25; 30; 35; 40; 45; 50; 75; 100; 150; 200; 200; 270; 400; 400мм.

# STALEX СЕРИИ PVB

Категория: листогибы ручные



## Особенности

- Поставляются с верхней прижимной сегментной балкой;
- Наличие ножного привода позволяет оператору быстро поворачивать и перемещать заготовки;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка;
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки с строго параллельными поверхностями, обеспечивая более сильный прижим по всей длине;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	Макс. рабочая длина, мм	Макс. толщина листа, мм	Угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса нетто/брутто, кг
Станок листогибочный сегментный Stalex PVB 1020/2.5	1020	2,5	135°	1460x620x1270	285/320
Станок листогибочный сегментный Stalex PVB 1270/2.0	1270	2,0	135°	1700x710x1270	320/360
Станок листогибочный сегментный Stalex PVB 1520/1.5	1520	1,5	135°	1960x710x1300	385/456

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Листогибы Stalex PVB осуществляют гибку изделий на четыре стороны и предназначены для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными профилями, таких как коробка, поддоны, вентилируемые фасады и аналогичные конструкции.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
единый адрес для всех регионов: [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)  
[www.stalex.nt-rt.ru](http://www.stalex.nt-rt.ru)



# STALEX СЕРИИ PBB 2A

Категория: листогибы ручные

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

## Особенности

- Станок поставляется с двумя сегментными балками;
- Без ограничения глубины подачи листа;
- Наличие ножного привода;
- Стальная конструкция;
- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки;
- Система пружин гибочной балки;
- Станок оснащён регулировкой толщины листа и ограничителями углагиба;
- Каждая из двух сегментных балок имеет 12 сегментов различной длины.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	Макс. рабочая длина, мм	Макс. толщина листа, мм	Угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса нетто/брутто, кг
Станок листогибочный сегментный Stalex серии PBB 2A	1270	2,0	135°	1700x710x1270	350/385

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Листогиб Stalex серии PBB 2A предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными формами. Станок осуществляет гибку изделий на более чем четыре стороны от основной поверхности заготовки, в том числе гибку в противоположные стороны полок-бортов на таких изделиях как короба, вентилируемые фасады, фасадные кассеты, кожухи и любые другие профильные металлоизделия.

- Станок поставляется с двумя сегментными балками (сегментная верхняя балка, сегментная гибочная балка). Каждая балка оснащена 12 сегментами разной длины: 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 75 мм, 100 мм, 150 мм, 200 мм, 250 мм, 270 мм. Высота сегмента гибочной балки составляет 120 мм. Ширина гибочной балки 15 мм. Высота подъема прижимной сегментной балки 47 мм. Высота в прижатом состоянии без сегмента 25 мм;
- Станок без ограничения глубины подачи листа;
- Наличие ножного привода позволяет оператору быстро выполнять поворот и перемещение заготовок;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка при ежедневном использовании;
- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки, что позволяет фиксировать заготовки с строго параллельными поверхностями и более сильным прижимом по всей длине станка, в сравнении с обычными осевыми прижимами;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора на станке;
- Станок оснащён регулировкой толщины листа и ограничителями углагиба.

# STALEX СЕРИИ PVB 3SH

Категория: листогибы ручные



## Особенности

- Поставляются с тремя сегментными балками (верхняя, гибочная, нижняя основная);
- Наличие ножного привода позволяет оператору быстро поворачивать и перемещать заготовки;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка;
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки с строго параллельными поверхностями, обеспечивая более сильный прижим по всей длине;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора; Станок оснащен регулировкой толщины листа и ограничителями угла гiba;

Каждая из трех балок имеет 13 сегментов различной длины;  
Возможность регулировки положения гибочной и верхней

**ГАРАНТИЯ 1 ГОД**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	Макс. рабочая длина, мм	Макс. толщина листа, мм	Угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса нетто/брутто, кг
Станок листогибочный сегментный Stalex PVB 1020/3SH	1020	2,0	150°	1420x590x1420	430/470
Станок листогибочный сегментный Stalex PVB 1270/3SH	1270	1,5	150°	1670x660x1420	465/510

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Листогиб Stalex PVB 3SH предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными профилями, таких как короба, поддоны, вентилируемые фасады, фасадные кассеты, кожухи и аналогичные конструкции.

Станок осуществляет гибку изделий на более чем четыре стороны от основной поверхности заготовки, в том числе не параллельные гибки.

# STALEX W 2.0

Категория: листогибы ручные



## Особенности

- Неограниченная глубина подачи материала;
- Регулируемые планки;
- Стальная станина обеспечивает жесткость станка;
- Возможность гибки на 135°;
- Система противовесов облегчает процесс гибки;
- Верхнее сегментное лезвие с различной шириной сегментов;
- Регулировка станка по толщине листового металла.

**ГАРАНТИЯ 1 ГОД**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации модели	Макс. рабочая длина, мм	макс. толщина листа, мм	Угол гибки	Размер упаковки, мм	Масса нетто/брутто, кг
Станок листогибочный ручной сегментный Stalex W2.0x2040A	2000	2,0	135°	2500x770x1100	850/1000
Станок листогибочный ручной сегментный Stalex W2.0x2540A	2500	2,0	135°	3000x770x1100	1310/1480
Станок листогибочный ручной сегментный Stalex W2.0x3050A	3000	2,0	135°	3500x770x1100	1490/1690

## ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Сегментные листогибы Stalex предназначены для работы в цехе и используются для производства поддонов, вентиляционных труб, а также стандартных доборных элементов.

Эксцентриковая система прижима позволяет максимально быстро фиксировать материал, что выгодно отличает данные листогибы от моделей конкурентов.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
единый адрес для всех регионов: [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)  
[www.stalex.nt-rt.ru](http://www.stalex.nt-rt.ru)